

# 建设项目环境影响登记表

(区域环评+环境标准)

(污染影响类)

(试行) (送审)

项目名称：海宁市越达经编有限公司年产6000吨水刺

复合环保非织造材料及12000吨高档全棉面料建设项目

建设单位(盖章)：海宁市越达经编有限公司

编制日期：2022年7月



嘉兴市生态环境局制

## 编制单位和编制人员情况表

项目编号	/		
建设项目名称	海宁市越达经编有限公司年产 6000 吨水刺复合环保非织造材料及 12000 吨高档经编面料建设项目		
建设项目类别	14_28 产业用纺织制成品制造-有水刺无纺布织造工艺的		
环境影响评价文件类型	环境影响登记表		
<b>一、建设单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	 海宁市越达经编有限公司		
统一社会信用代码	913304817044317149		
法定代表人 (签章)	 左建明		
主要负责人 (签字)	 左建明		
直接负责的主管人员 (签字)	 左建明		
<b>二、编制单位情况</b>			
单位名称 (盖章)	 杭州市环境保护有限公司		
统一社会信用代码	91330106143034734H		
<b>三、编制人员情况</b>			
<b>1. 编制主持人</b>			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
李昌平	2013035330350000003512330411	BH011317	
<b>2. 主要编制人员</b>			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
李昌平	全部内容	BH011317	

# 目 录

一、建设项目基本情况 .....	1
二、建设项目工程分析 .....	4
三、运营期主要环境影响和保护措施 .....	8
四、环境保护措施监督检查清单 .....	29
附表 建设项目污染物排放量汇总表 .....	31

## 附图：

附图 1	项目地理位置图
附图 2	环境保护目标分布图
附图 3	厂区平面布置示意图
附图 4	地表水环境功能区划图
附图 5	环境管控单元分类图

## 附件：

附件 1	营业执照
附件 2	备案通知书
附件 3	土地证
附件 4	现有项目审批、验收文件
附件 5	环境影响登记表备案企业法人承诺书
附件 6	关于同意环境影响文件信息公开的情况说明
附件 7	信息公开说明

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	海宁市越达经编有限公司年产6000吨水刺复合环保非织造材料及12000吨高档经编面料建设项目		
项目代码	2201-330481-04-01-281359		
建设单位	海宁市越达经编有限公司	法定代表人或者主要负责人	左建明
建设单位联系人	左建明	联系方式	13606738808
建设地点	浙江省嘉兴市海宁市经济开发区硖仲路北侧、海涛路东		
地理坐标	( 120 度 38 分 48.378 秒, 30 度 31 分 46.812 秒)		
国民经济行业类别	C1781 非织造布制造	建设项目行业类别	28 产业用纺织制成品制造
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	海宁市发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	18820	环保投资（万元）	110
施工工期	24 个月	建筑面积（m <sup>2</sup> ）	41360.23
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	16875
<p><b>承诺：</b>海宁市越达经编有限公司（法人：左建明）承诺所填写各项内容真实、准确、完整。如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由海宁市越达经编有限公司（法人：左建明）承担全部责任。</p>			
环评类别判定依据	<p>项目从事水刺复合环保非织造材料及经编面料的生产加工，依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》，项目为“十四、纺织业”“28 产业用纺织制成品制造”中“有水刺无纺布织造工艺的”，确定本项目环评类别为环境影响报告表。但依据《海宁经济开发区(中心区)“区域环评+环境标准”改革实施方案(试行)》，本项目属于环评审批负面清单外且符合准入环境标准的相关类型，因此，可以降级编制登记表。</p>		<p>排 污 许 可 类 别</p> <p>登 记 管 理</p>

<p>规划环境影响 评价情况</p>	<p>规划环境影响评价文件名称： <u>《海宁经济开发区（中心区）总体规划 修编（2017~2035）环境影响报告书》及六张清单修改稿</u></p> <p>审查机关： <u>浙江省生态环境厅</u></p> <p>审查文件名称及文号： <u>《浙江省生态环境厅关于海宁经济开发区（中心区）总体规划·修编（2017~2035）环保意见的函》（浙环函[2019]237号）、《海宁经济开发区（中心区）总体规划·修编（2017~2035）环境影响报告书“6张清单”修定稿专家评审会意见》</u></p> <p>涉及规划环评生态空间清单情况：</p> <p>①涉及管控区名称及编号： <u>海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元（ZH33048120001）-西区</u></p> <p>②管控要求： <u>1、严格实施污染物总量控制制度，根据区域环境质量改善目标，削减污染物排放总量。2、新建二类、三类工业项目污染物排放水平要达到同行业国内先进水平。3、加快落实污水处理厂建设及提升改造项目，推进工业园区（工业企业）“污水零直排区”建设，所有企业实现雨污分流。4、加强土壤和地下水污染防治与修复。5、定期评估沿江河湖库工业企业、工业集聚区环境和健康风险。6、强化工业集聚区企业环境风险防范设施设备建设和正常运行监管，加强重点环境风险管控企业应急预案制定，建立常态化的企业隐患排查整治监管机制，加强风险防控体系建设。7、推进工业集聚区生态化改造，强化企业清洁生产改造，推进节水型企业、节水型工业园区建设，落实煤炭消费减量替代要求，提高资源能源利用效率。</u></p>
<p>规划环境 影响评价符合性</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/>符合</p> <p><input type="checkbox"/>不符合： _____</p>
<p>“三线一单”情况</p>	<p>“三线一单”文件名称： <u>《海宁市“三线一单”生态环境分区管</u></p>

	控方案》		
	管控单元： <u>海宁市海昌街道产业集聚重点管控单元</u>		
	管控单元代码： <u>ZH33048120001</u>		
	<b>表 1-1 “三线一单”符合性分析</b>		
“三线一单”符合性	内容	符合性分析	是否符合
	生态保护红线	本项目位于海宁经济开发区硖仲路北侧、海涛路东，所在区域为工业区，不触及生态保护红线。	符合
	资源利用上线	本项目所用能源为电能、天然气，且用量较少；供水管网可以满足用水需求；项目用地为规划工业用地，不会突破地区能源、水、土地等资源消耗上线，不触及资源利用上线。	符合
	环境质量底线	本项目所在区域大气环境质量、周边声环境质量能满足相应标准要求；地表水水质监测断面的水污染因子中已达不到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中 III 类标准，超标原因可能是项目上游来水水质较差，附近河道流动性较差，环境自净能力小，区域内存在零星分布农村点生活污水直接排入附近水体。随着当地“五水共治”、“打赢蓝天保卫战”等行动计划的持续推进，将会使当地的大气及水环境得到持续改善并恢复至目标等级。根据环境影响分析，若能依照本环评要求的措施合理处置各项污染物，则本项目在建设阶段及生产运行阶段，各项污染物对周边的影响较小，不触及环境质量底线。	符合
	生态环境准入清单	项目用地为规划工业用地，与居住区尚有一定距离，项目为二类项目，不属于限制类、淘汰类产业。生产过程不涉及有机废气排放，废水经处理后纳管，COD <sub>cr</sub> 、氨氮、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 按 1:1 进行区域替代削减，符合总量控制要求。本项目严格控制水、电使用，生产过程中无需燃煤，后续生产将严格落实清洁生产理念，强化对节能减排的管理。	符合
其他符合性	无。		

## 二、建设项目工程分析

建设内容	<b>1、项目概况</b>		
	<p>海宁市越达经编有限公司成立于 1998 年 6 月，原址位于海宁经济开发区隆兴路 51 号，从事经编面料的生产加工。由于企业成立时间较早，早期项目未履行环评手续，根据企业委托原杭州浙商大环境工程有限公司编制的《年产 1080 吨仿真丝类等高档面料扩建项目环境影响评价报告表》（审批文号：海环管[2007]137 号），企业经审批生产规模为年产经编面料 3240 吨。根据企业自身发展，公司拟投资 18820 万元，于海宁经济开发区硖仲路北侧、海涛路东新征土地 16875m<sup>2</sup>，新建生产厂房，从事水刺非织造材料及经编面料的生产加工。本项目实施后，隆兴路 51 号厂区现有产能及设备将全部淘汰，项目实施后全厂将形成年产 6000 吨水刺复合环保非织造材料及 12000 吨高档经编面料的生产规模。</p>		
	<b>表 2-1 项目概况一览表</b>		
	<b>主体工程</b>	于海宁经济开发区硖仲路北侧、海涛路东新征土地 16875m <sup>2</sup> ，新建生产厂房，新增水刺生产线、经编机等设备，项目实施后将形成年产 6000 吨水刺复合环保非织造材料及 12000 吨高档经编面料的生产规模。	
	<b>辅助工程</b>	办公楼位于厂区西侧。	
	<b>依托工程</b>	/	
	<b>环保工程</b>	<b>废气</b>	纤维粉尘：经回清棉系统处理后再经密封滤网过滤后通过车间换气系统排出； 包装废气：通过车间换气系统排出； 燃料废气：收集后高空排放。
		<b>废水</b>	浓水、反冲洗废水、未回用的水刺废水、经化粪池预处理后的生活污水一并排入市政污水管网。污水站采用气浮、过滤处理工艺，处理规模为 120t/h。
		<b>固体废物</b>	一般固废仓库：占地约 30m <sup>2</sup> ，位于经编车间东侧。
		<b>噪声</b>	合理布局，将高噪声设备置于车间中心，生产时关闭门窗；选用低噪声设备，并注意维护设备；利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪。
<b>其他</b>		落实分区防渗，污水站防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。	
<b>储运工程</b>	<b>储存</b>	物料储存于原料仓库内，包装形式为袋装或桶装。	
	<b>运输</b>	物料均采用汽车运输。	
<b>公用工程</b>	<b>给水</b>	由当地自来水厂供给。	
	<b>排水</b>	厂区排水实行雨污分流，水刺废水经厂区废水处理系统处理后部分回用，其余部分与浓水、反冲洗废水、经化	

		粪池预处理后的生活污水共同纳管。
	供热	/
	供电	由当地供电部门供应。
	供气	由海宁新奥燃气有限公司供应（管道天然气）。
	污水处理厂	丁桥污水处理厂。
劳动定员及工作制度	本项目劳动定员 90 人，年工作天数约 300 天，实行三班制生产，日工作时间 24h，厂区内不设宿舍、食堂。	
其他	无	



## 2、主要产品及产能

表 2-2 项目主要产品及产能一览表

序号	产品名称	设计年生产时间(d)	产品计量单位	原审批生产能力	本项目生产能力	本项目实施后全厂生产能力	项目实施前后变化情况	其他
1	经编面料	300	t/a	3240	12000	12000	+8760	/
2	水刺复合环保非织造材料	300	t/a	/	6000	6000	+6000	2500t 用于干巾的生产加工, 3500 用于湿巾的生产加工
3	干巾	300	t/a	/	2500	2500	+2500	/
4	湿巾	300	t/a	/	7000	7000	+7000	含水率约 50%

## 3、主要设施及设施参数

本项目实施后, 原审批项目设备将全部淘汰, 本项目设备全部为新增设备。

表 2-3 主要设施及设施参数一览表

序号	主要生产单元	主要工艺名称	生产设施名称	设施型号	设施参数		单位	原审批数量	本项目数量	本项目实施后全厂数量	项目实施后与原审批变化情况
					设计参数	计量单位					
主要产污设施											
1	水刺非织造材料生产	水刺	开松机	1500	/	/	台	/	1	1	+1
2			梳理机	3750	/	/	台	/	2	2	+2
3			交叉铺网机	P35-PR035-140-4300	/	/	台	/	1	1	+1
4			牵伸机	SEW-EURODRIVE	/	/	台	/	1	1	+1
5			水刺机	AVANT PR035-140-4300	10	m/min	台	/	1	1	+1

6			真空抽吸脱水机	5255-010	/	/	台	/	1	1	+1
7			空气穿透式烘干机	Nexdry Avantage	/	/	台	/	1	1	+1
8			卷取机	YORKING/YMW08-350	/	/	台	/	1	1	+1
9			分切机	YORKING/YRS02-350N	/	/	台	/	2	2	+2
10			径向缠绕机	/	/	/	台	/	2	2	+2
11			定量测厚在线检测	/	/	/	台	/	2	2	+2
12			瑕疵检测	SYWIS-3200	/	/	台	/	2	2	+2
<b>其他设施</b>											
13	经编 面料 生产	整经	整经机	SGZ3507	/	/	台	4	10	10	+6
14		织造	经编机	HKS 3-M	/	/	台	8	/	/	-8
15			经编机	TM3	75	kg/h	台	6	24	24	+18
16			盘头	/	/	/	台	660	1000	1000	+340
17	后加 工	湿巾生 产	湿巾生产线	SYF6	30	包/min	台	/	3	3	+3
18		干巾生 产	干巾生产线	HX-CS-200	50	包/min	台	/	3	3	+3
19	辅助 设备	包装	自动包装机	/	/	/	台	/	3	3	+3
20		检验	验布机	/	/	/	台	2	3	3	+1
21		供压缩 空气	空压机	0.8MPa	7.4	m <sup>3</sup> /min	台	/	2	2	+2
22		软化水 系统	纯水机	RO 工艺	1	t/h	套	/	1	1	+1
23		环保 设备	废水处 理系统	污水站	气浮+多级过滤工艺	120	t/h	套	/	1	1

#### 4、主要原辅材料及燃料的种类和用量

表 2-4 主要原辅材料情况一览表

种类	名称	原辅料计 量单位	有毒有 害物质 含量	原审批年 使用量	本项目设 计年使用 量	项目实施后 全厂年使用 量	项目实施 前后变化 情况
原 料	涤纶丝	t/a	/	3300	12200	12200	+8900
	纤维素纤维	t/a	/	/	1300	1300	+1300
	粘胶纤维	t/a	/	/	3500	3500	+3500
	涤纶短纤	t/a	/	/	1300	1300	+1300
辅 料	包装材料	t/a	/	/	80	80	+80
	自来水	t/a	/	750	78433	78433	+77683
燃 料	天然气	万 m <sup>3</sup> /a	/	/	45	45	+45

建  
设  
内  
容

#### 5、厂区平面布置

项目位于海宁市经济开发区硖仲路北侧、海涛路东，厂区西侧为办公楼，东侧自北向南分别为仓库、水刺车间、经编车间，污水处理设施位于水刺车间东侧，一般固废仓库位于经编车间东侧，平面布置较为合理，具体见附图 3。

#### 6、环境保护目标

表 2-5 环境保护目标一览表

环境类别	名称	坐标/°		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m	相对水刺车间距离 m
		E	N						
大气环境	状元桥农居点	120.645394	30.528917	约 5 户	人群健康	环境空气质量二类区	西	85	125
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标					/	/	/	/
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源的热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源					/	/	/	/
生态环境	项目位于产业园区内，无需进行生态现状调查					/	/	/	/

工  
艺  
流  
程

#### 1、工艺流程

本项目主要从事水刺复合环保非织造材料、干巾、湿巾、经编面料的生产加

工，工艺流程如下：

(1) 水刺无纺布生产工艺流程

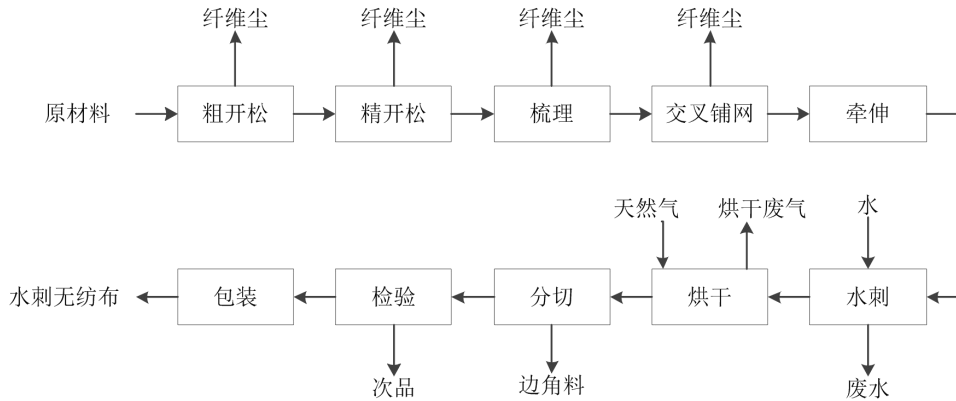


图 2-1 水刺无纺布生产工艺流程图

工艺流程及产排污说明：

**粗开松及精开松：**初步松解的纤维素纤维、粘胶纤维、涤纶短纤，仍有大量缠并、结块存在。通过本工序配置多个角钉型开松打手高速击打纤层，使纤维团块得到进一步松解舒展。再根据产品工艺设计，将涤纶短纤混入从而混配出不同种类、不同规格（纤度、长度）的纤维。

**梳理：**已开松、混和的纤维，经过 PID 自调匀整装置，形成厚薄均匀、定量标准、宽度正确的纤层，将纤层输入高速回转的锡林和道夫之间，经两者表面包复的金属针布强有力的分梳，使纤维成为单纤游离状态，再通过凝聚装置调整纤维的排列方向，形成纤网。

**铺网：**按工艺设计要求，交叉传送的输送帘将薄薄的纤网铺叠成一定厚度、宽度的纤维层，并严格控制纤维层的均匀和纵横向强力的一致。

**水刺：**经预刺的纤维网在高压水针作用下进行正面水刺及反面水刺，纤维网脱水后，送至干燥系统烘干，水刺用水经处理后可循环使用。水刺使纤维网中的纤维进行充分缠结，确保成品的强度、紧度以及外觀光洁平整。

**烘干：**烘干采用天然气加热，烘干温度约 130℃。

**分切：**将水刺无纺布按工艺设计要求进行分切，并按定长装置控制的长度卷

绕成筒。

### (2) 干巾生产工艺流程

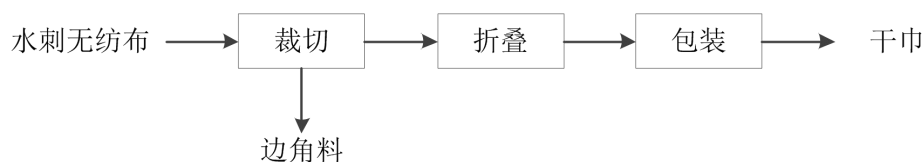


图 2-2 干巾生产工艺流程图

工艺流程及产排污说明：

本项目干巾利用自产的水刺复合环保非织造材料进行生产加工，将水刺复合环保非织造材料按一定尺寸裁切后，再利用抽取式折叠机将裁好的布巾折叠，最后将合格品进行包装后入库。

### (3) 湿巾生产工艺流程

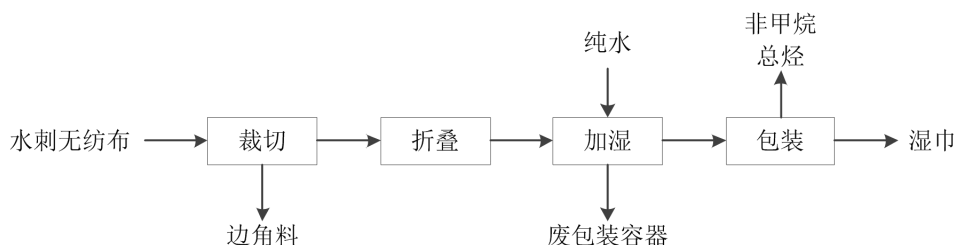


图 2-3 湿巾生产工艺流程图

工艺流程及产排污说明：

裁切、折叠：本项目湿巾利用自产的水刺无纺布进行生产加工，将水刺无纺布按照一定的尺寸要求进行裁切、折叠。

加湿：切割后的块状无纺布由自动传送带输送至喷淋区，使用纯水进行喷淋加湿。纯水与无纺布加湿比例为 1:1（质量比）。

包装：将满足要求的产品进行包装封口，包装膜材质为聚乙烯+聚丙烯，根据查阅相关资料可知，聚乙烯的热分解温度为 335℃~450℃，聚丙烯热分解温度为

328℃~410℃，本项目包装封口的热封温度为 120℃，封口温度低，时间短，接触面积小，因此，包装材料不会分解，包装过程仅极少量单体挥发产生少量废气。

(4) 经编面料生产工艺流程

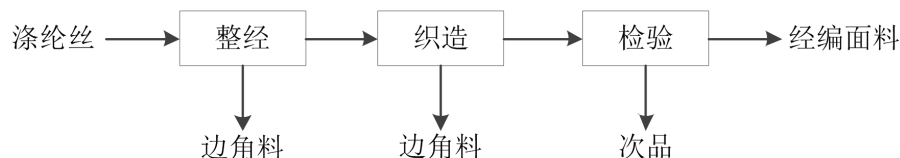


图 2-4 经编面料生产工艺流程图

工艺流程及产排污说明：

整经、织造：通过整经机和经编机将外购涤纶丝织造成坯布，织造过程产生边角料。

2、产排污环节分析

表 2-6 本项目产排污情况汇总表

类别	生产单元	污染源/工艺名称	主要污染因子
废气	开松、梳理、交叉铺网	纤维尘	颗粒物
	烘干	燃气废气	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟气黑度
	包装	包装废气	有机废气
废水	水刺	水刺废水	COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS
	纯水制备	浓水	COD <sub>Cr</sub>
		反冲洗水	SS
员工生活	生活污水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N	
噪声	各生产过程	各生产设备	Leq (A)
固体废物	织造	整经、织造、裁切	边角料
	纯水制备	纯水制备系统	废反渗透膜
	废水处理	废水处理系统	污泥
	其他	原辅材料拆卸	一般包装材料
		检验	次品
员工生活	员工生活	生活垃圾	

与项目有关的原有环境污染问题

1、现有工程履行环境影响评价、竣工环境保护验收、排污许可手续情况

表 2-7 现有工程履行环境影响评价和竣工验收保护验收情况一览表

类别 环评类别	项目名称	审批文号	审批时间	项目主要内容	实施情况	验收情况	其他*
报告表	年产 1080 吨仿真丝类等高 档面料扩建项 目	海环管 [2007]137 号	2007.9	新增 4 台经编机，新增 年产 1080 吨仿真丝类等 高档面料的生产能力	新增 4 台经编机， 新增年产 1080 吨 仿真丝类等高 档面料的生产能力	海环竣竣备 [2015]29 号	全厂核定产 能为：年产 经编面料 3240 吨

注：企业成立于 1998 年，“年产 1080 吨仿真丝类等高档面料扩建项目”实施前，已具备年产 2160 吨仿真丝类等高档面料的生产规模，由于企业成立时间较早，早期项目未履行环评手续，“年产 1080 吨仿真丝类等高档面料扩建项目”实施后，企业经审批生产规模共为年产经编面料 3240 吨。

表 2-8 现有工程履行排污许可手续情况

类别 项目	申领 时间	核发单 位	证书 编号	废水排放总量或排污权总量 t/a				废气排放总量或排污权总量					其 他
				废水量	COD	NH <sub>3</sub> -N	其他	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	工业烟（粉）尘	VOCs	其他	
登记 管理	2020.7	嘉兴市 生态环 境局	913304817044317149001X	638	0.032	0.003	/	/	/	/	/	/	/

2、现有工程污染物实际排放总量

表 2-9 现有工程废气排放情况汇总表 单位：t

排放口类型	排放口编号	排放口名称	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：现有项目不产生工艺废气。

与项目有关的原有环境污染问题

表 2-10 现有工程废水排放情况汇总表 单位：t

排放口类型	污染物	许可年排放量	实际年排放量	达产情况年排放量	是否稳定达标排放	其他
一般排放口	CODcr	0.032	0.030	0.030	是	/
	氨氮	0.003	0.003	0.003	是	/

注：现有项目仅产生生活污水。

表 2-11 现有工程固体废物产生情况汇总表 单位：t

污染源	污染物名称	原环评年产生量	实际年产生量	达产情况年产生量	处置方式及去向	其他
危险废物						
/	/	/	/	/	/	/
一般工业固体废物						
织造	废塑料线圈	4	3.5	3.5	外售给物资公司进行综合利用	/
织造	边角料	2	1.8	1.8		/
检验	次品	3	2.6	2.6		/
生活垃圾						
员工生活	生活垃圾	3.75	3.5	3.5	委托环卫清运	/

3、与项目有关的主要环境问题、整改措施及进度。

表 2-12 企业现有主要环境问题及整改措施及进度

序号	主要环境问题	整改措施	完成时间
/	/	/	/

注：现有项目无环境问题。



### 三、运营期主要环境影响和保护措施

运营期环境影响和保护措施

#### 1、运营期废气主要环境影响和保护措施

项目生产过程产生的废气为开松、梳理、交叉铺网工序产生的纤维粉尘、烘干工序天然气燃烧产生的燃料废气、湿巾包装工序产生的有机废气。

##### (1) 纤维粉尘

项目水刺无纺布生产线密闭化程度较高，原料纤维密闭生产线内循环，只有少量逸散形成纤维粉尘。开松、梳理、交叉铺网工序逸散的纤维粉尘经回清棉系统处理后再经密封滤网过滤后通过车间换气系统排出。因纤维尘形态较细长，经回清棉系统处理后再经密封滤网过滤后排放的纤维尘极少，不作定量分析。要求企业于车间内增加洒水抑尘装置，尽可能降低纤维尘的外溢。

##### (2) 燃料废气

烘干工序采用天然气加热，烘干工序天然气使用量约为 45 万 m<sup>3</sup>/a，天然气主要成分是甲烷，为清洁能源，其燃烧主要产物为二氧化碳和水，主要污染因子为烟尘、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>。参照《排污许可证申请与核发技术规范 锅炉》

(HJ953-2018) 附表 F.3 中产污系数，天然气燃料废气产生及排放情况见表 3-1。

表 3-1 天然气燃料废气污染物源强产排污情况

污染物	产污系数	产生情况	处置措施	排放情况
烟气量	13.6Nm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup>	6.12×10 <sup>6</sup> m <sup>3</sup> /a	收集后高空排放	6.12×10 <sup>6</sup> m <sup>3</sup> /a
烟尘	2.86kg/万 m <sup>3</sup>	0.129t/a、21.03mg/m <sup>3</sup> 、 0.018kg/h		0.129t/a、21.03mg/m <sup>3</sup> 、 0.018kg/h
SO <sub>2</sub>	0.02S <sup>①</sup> kg/万 m <sup>3</sup>	0.090t/a、14.71mg/m <sup>3</sup> 、 0.013kg/h		0.090t/a、14.71mg/m <sup>3</sup> 、 0.013kg/h
NO <sub>x</sub>	18.71kg/万 m <sup>3</sup>	0.842t/a、137.57mg/m <sup>3</sup> 、 0.117kg/h		0.842t/a、137.57mg/m <sup>3</sup> 、 0.117kg/h

注：S 取值参照强制性国家标准 GB17820-2018《天然气》中二类标准中的总硫(以硫计)标准，100mg/Nm<sup>3</sup>。

烘干工序设置天然气燃烧机，燃气烟气经烘箱顶部直连管道进行收集，收集后通过 15m 高排气筒 DA001 高空排放，则本项目天然气燃料废气中污染物排放量约：颗粒物 0.129t/a，SO<sub>2</sub>0.090t/a、NO<sub>x</sub>0.842t/a。燃料废气排放情况满足《工业炉窑大气污染综合治理方案》（环大气〔2019〕56 号）以

及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》中的排放限值（颗粒物 $\leq 30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{SO}_2 \leq 200\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $\text{NO}_x \leq 300\text{mg}/\text{m}^3$ ）。此外，参照同类型企业，烟气黑度不超过林格曼黑度 1 级。

### （3）有机废气

湿巾包装膜材质为聚乙烯+聚丙烯，根据查阅相关资料可知，聚乙烯的热分解温度为 $335^\circ\text{C} \sim 450^\circ\text{C}$ ，聚丙烯热分解温度为 $328^\circ\text{C} \sim 410^\circ\text{C}$ ，本项目包装封口的热封温度为 $120^\circ\text{C}$ ，封口温度低，时间短，接触面积小，因此，包装材料不会分解，包装过程仅极少量单体挥发产生微量有机废气，本次评价不做定量分析。项目车间采用洁净新风系统，微量废气将通过无尘车间换气系统排放，基本不会对周围大气环境产生较大影响。

废气污染源源强核算结果及相关参数见表 3-2。

表 3-2 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	污染源	污染物	污染物产生				治理措施							污染物排放			排放时间/h
				核算方法	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生量		收集方式	收集效率%	工艺	是否可行技术	效率%	行业整治规范符合性	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量			
						kg/h	t/a								kg/h	t/a		
烘干	空气穿透式烘干机	有组织	颗粒物	产污系数法	21.03	0.018	0.129	密闭收集	100	/	/	/	/	21.03	0.018	0.129	7200	
			SO <sub>2</sub>		14.71	0.013	0.090	密闭收集	100	/	/	/	/	14.71	0.013	0.090	7200	
			NO <sub>x</sub>		137.57	0.117	0.842	密闭收集	100	/	/	/	/	137.57	0.117	0.842	7200	

排放口基本情况见表 3-3。

表 3-3 大气排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	排气温度 °C	排放口类别	排放标准	其他
			经度°	纬度						
DA001	燃气废气排放口	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub>	120.647087°	30.529700°	15	0.4	120	一般排放口	《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》	/

大气无组织排放情况见表 3-4。

表 3-4 大气无组织排放基本信息表

编号	生产单元	面源海拔高度 m	面源 长度 m	面源 宽度 m	与正 北夹角°	面源有效排 放高度 m	年排放小时 数 h	排放工况	污染物排放速率 kg/h	
									颗粒物	有机废气
1	开松、梳 理、交叉铺 网	3	60	30	0	6	7200	正常	/	/
2	包装	9	30	30	0	12	1200	正常	/	/

注：本项目未对开松、梳理、交叉铺网工序产生的纤维粉尘、湿巾包装工序产生的有机废气进行定量分析。

废气处理系统图见图 3-1。



图 3-1 全厂废气处理系统图

## 2、运营期废水主要环境影响和保护措施

本项目生产过程中产生的废水主要为水刺废水、浓水、反冲洗废水、生活污水。

表 3-5 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/ 生产线	装置	污染源	废水产生量 m <sup>3</sup> /a	污染物产生				治理措施				污染物排放（排环境）			废水排放量 m <sup>3</sup> /a	排放 时间 d
				污染物	核算方法	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	处理工艺	处理能力 t/a	是否可行 技术	效率%	核算方法	排放浓度 mg/L	排放量 t/a		
水刺	水刺线	水刺废水	684000	COD <sub>Cr</sub>	类比法	200	136.8	气浮、 精密过 滤	86400 0	是	90	类比法	50	1.710	34200	300
				SS	类比法	200	136.8					类比法	20	0.342		
				NH <sub>3</sub> -N	类比法	8	5.472					类比法	2.5	0.171		
纯水制备	纯水机	浓水	2333	COD <sub>Cr</sub>	类比法	30	0.070	收集后 纳管	/	/	/	类比法	30	0.117	2333	300
回用系统	精密过滤器	反冲洗废水	240	SS	类比法	300	0.072	收集后 纳管	/	/	/	类比法	300	0.002	240	30
				COD <sub>Cr</sub>	类比法	30	0.007					类比法	30	0.012	240	30
员工生活	员工生活	生活污水	1836	COD <sub>Cr</sub>	产污系数法	350	0.643	化粪池	/	/	/	产污系数法	350	0.092	1836	300
				NH <sub>3</sub> -N	产污系数法	35	0.064					产污系数法	35	0.009		

注：水刺工序废水经收集后进入废水处理系统进行处理。根据企业废水处理系统方案，经气浮、精密过滤后的回用水约 5%纳管，95%经布袋过滤器进一步过滤处理后回用至水刺工序。

### (1) 水刺废水

根据水刺生产线设计资料，单条生产线用水量约为 100t/h，本项目水刺生产线日运行时间约 24h，年运行天数约 300d，则水刺工序用水量约为 720000t/a。因蒸发、产品携带等因素会造成一定损耗，根据调查，本项目水刺无纺布生产工艺与杭州诺邦无纺股份有限公司相同，类比杭州诺邦无纺股份有限公司实际生产情况，水刺工序用水量损耗率约为 5%，则水刺工序废水产生量约为

684000t/a。

水刺工序废水经收集后进入废水处理系统进行处理，根据企业废水处理系统设计方案，经气浮、精密过滤后的回用水约 5%纳管，95%经布袋过滤器进一步过滤处理后回用至水刺工序（悬浮物最大粒径 $<5\mu\text{m}$ ），则水刺工序回用水回用量约为 649800t/a，排放量约为 34200t/a。类比杭州诺邦无纺股份有限公司实测数据，纳管废水水质约为：COD<sub>Cr</sub> 50mg/L、SS 20mg/L、NH<sub>3</sub>-N 2.5mg/L，水刺废水可生化性较好，一般 B/C 比可达 0.4 左右，则纳管废水中 BOD<sub>5</sub> 为 20mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。参照《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T 19923-2005）中洗涤用水水质标准：色度 $\leq 30\text{mg/L}$ 、SS $\leq 30\text{mg/L}$ 、BOD<sub>5</sub> $\leq 30\text{mg/L}$ ，回用水经过布袋过滤器进一步过滤处理后回用至水刺工序，能够满足回用要求。

### （2）浓水

根据海宁自来水的水质情况，本项目采用一级反渗透工艺制备纯水，其主要原理是：自来水在高压力的作用下通过反渗透膜，水中的溶剂由高浓度向低浓度扩散从而达到分离、提纯、浓缩的目的，反渗透可以去除水中的细菌、病毒、胶体、有机物和 98% 以上的溶解性盐类。

本项目纯水仅用于湿巾加湿工序，根据项目产品方案，湿巾产量约为 7000t/a，含水率约 50%，则纯水用量约为 3500t/a。制水工艺浓水中污染物浓度约为原水浓度的 3~4 倍，含有钙、镁、铁等多种金属离子，主要污染物为无机盐类，其 COD<sub>Cr</sub> 一般在 30mg/L 左右。纯水得率约为制纯水用水量的 60%左右，由此计算得出制纯水用水量为 5833t/a，浓水产生约为 2333t/a，浓水中 COD<sub>Cr</sub> 的产生量约为 0.07t/a。

### （3）反冲洗废水

本项目需定期对废水处理系统的全自动精密过滤器进行反冲洗，根据企业废水处理系统改造方案，反冲洗水泵流量约 8t/h，反冲洗频次约 1 次/10d，每次冲洗时长约 1h，则项目废水处理系统反冲洗用水约为 240t/a，不考虑反冲洗用水损耗，则反冲洗废水排放量约 240t/a，主要污染物及其浓度为：SS300mg/L、COD<sub>Cr</sub>30mg/L。

#### (4) 员工生活用水

本项目劳动定员90人，每人每天用水量按80L计，则生活用水量约为2160t/a，排污系数按0.85计，则生活污水排放量约1836t/a。生活污水按COD<sub>Cr</sub> 350mg/L，NH<sub>3</sub>-N 35mg/L计，则生活污水中COD<sub>Cr</sub>产生量0.643t/a，NH<sub>3</sub>-N为0.064t/a。

#### (5) 废水合计

综上，本项目废水排放总量为38609t/a，浓水、反冲洗废水、未回用的水刺废水、化粪池预处理后的生活污水一并排入市政污水管网，纳管水质执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准。最终由丁桥污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A准后排入环境，COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N的排放浓度分别为50mg/L、5mg/L，废水中污染物最终外排环境总量为COD<sub>Cr</sub> 1.930t/a、NH<sub>3</sub>-N 0.193t/a。本项目水平衡图见图3-2。

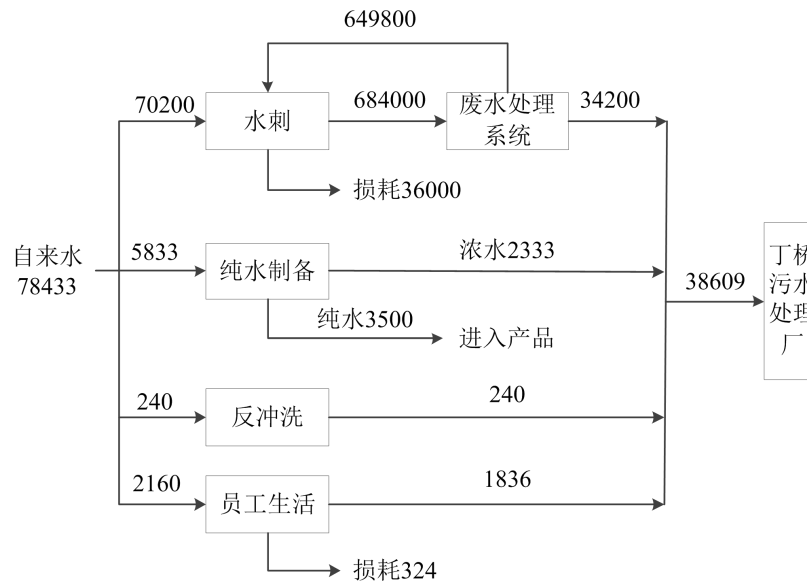


图 3-2 水平衡图 （单位：t/a）

表 3-6 废水间接排放口基本信息表

排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	排放标准	接纳污水处理厂信息				纳管依托可行与否
		经度	纬度					名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	排放标准	
DW001	总排口	120.646582°	30.528946°	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	00:00-24:00	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	丁桥污水处理厂	COD <sub>Cr</sub>	500	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002) 一级 A 标准	是
									NH <sub>3</sub> -N	35		

表 3-7 雨水排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	排放口地理位置		排水去向	排放规律	间歇式排放时段	接纳自然水体信息		汇入接纳自然水系处地理坐标		其他
		经度	纬度				名称	接纳水体功能目标	经度	纬度	
YS001	雨水排放口	120.646738°	30.528943°	河道	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	00:00-24:00	隆兴港	III 类	120.645947°	30.528257°	/

项目各类废水处理工艺流程见图 3-3。



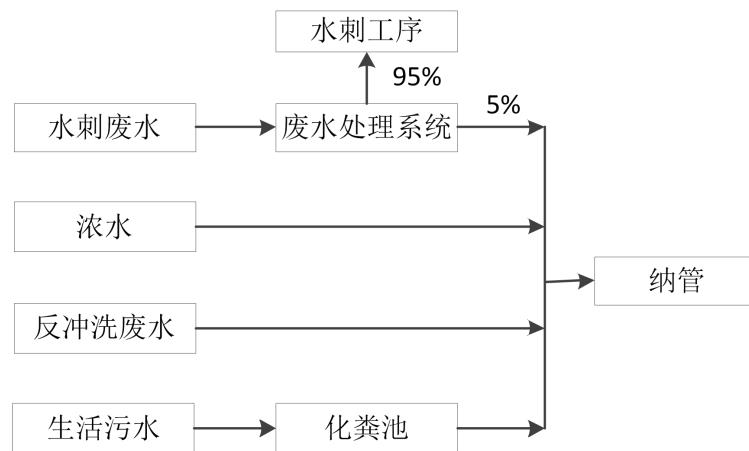


图 3-3 项目各类废水处理流程图

其中，废水处理系统处理工艺流程见图 3-4。

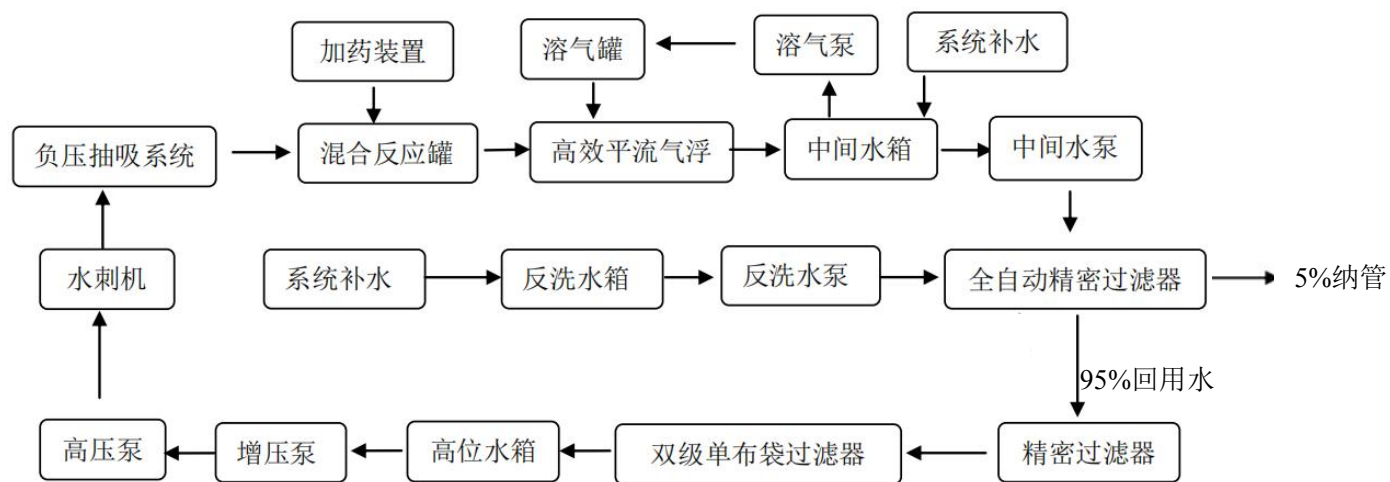


图 3-4 废水处理系统处理工艺流程图

### 3、运营期噪声主要环境影响和保护措施

本项目的噪声来源主要为生产过程中的机器设备等的运行噪声，项目主要产噪声设备的噪声排放情况如下表。

表 3-8 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表

所在位置	工序/生产线	装置	噪声源	声源类型 (频发、偶发等)	噪声源强		降噪措施		噪声排放值		持续时间 h
					核算方法	噪声值 dB (A)	工艺	降噪效果	核算方法	噪声值 dB (A)	
水刺车间	水刺	开松机	开松机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		梳理机	梳理机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		交叉铺网机	交叉铺网机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		牵伸机	牵伸机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		水刺机	水刺机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		真空抽吸脱水机	真空抽吸脱水机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		空气穿透式烘干机	空气穿透式烘干机	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	7200
		卷取机	卷取机	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	7200
		分切机	分切机	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	7200
		径向缠绕机	径向缠绕机	频发	类比法	70	隔声、减振	15dB	类比法	55	7200
	定量测厚在线检测	定量测厚在线检测	频发	类比法	70	隔声、减振	15dB	类比法	55	7200	
	瑕疵检测	瑕疵检测	频发	类比法	70	隔声、减振	15dB	类比法	55	7200	
	后加工	湿巾生产线	湿巾生产线	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	3600
干巾生产线		干巾生产线	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	3600	
自动包装机		自动包装机	频发	类比法	75	隔声、减振	15dB	类比法	60	2400	

		验布机	验布机	频发	类比法	70	隔声、减振	15dB	类比法	55	2400
	纯水制备	纯水机(RO工艺)	纯水机(RO工艺)	频发	类比法	70	隔声、减振	15dB	类比法	55	7200
	废气处理	环保风机	环保风机	频发	类比法	85	隔声、减振	15dB	类比法	70	7200
	废水处理	污水站水泵	污水站水泵	频发	类比法	85	隔声、减振	15dB	类比法	70	7200
织造车间	织造	整经机	整经机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
		经编机	经编机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200
	供压缩空气	空压机	空压机	频发	类比法	80	隔声、减振	15dB	类比法	65	7200

通过设备的合理布局、利用厂房的阻隔和距离的衰减降噪，预计厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，项目周边50m范围内无声环境敏感点。项目噪声不会对周围环境造成大的影响。

#### 4、运营期固体废物主要环境影响和保护措施

项目生产过程中产生的副产物包括一般包装材料、次品、边角料、水处理滤渣、废反渗透膜和生活垃圾。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《固体废物鉴别标准 通则》等，固体废物污染源强核算结果及相关参数见表3-9。

表 3-9 固体废物污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序/生产线	装置	固体废物名称	产生工序	物理性状	主要成分	固体废物代码	危险性	产废周期	产生情况		处置措施			最终去向
									核算方法	产生量 t/a	贮存方式	利用处置方式	处置量 t/a	
一般工业固体废物														
原辅料拆卸	/	一般包装材料	原辅料拆卸	固态	塑料、纸	178-001-07	/	1d	类比法	4	袋装	综合利用	4	物资公司
检验	验布机	次品	检验	固态	面料	178-001-01	/	1d	类比法	120	袋装	综合利用	120	物资公司
织造	整经机、经编机	边角料	裁切	固态	面料	178-001-01	/	1d	类比法	180	袋装	综合利用	180	物资公司
纯水制备	纯水机	废反渗透膜	纯水制备	固态	RO膜	178-001-99	/	半年	类比法	0.5	袋装	委托处置	0.5	物资公司
废水处理	污水站	污泥	废水处理	固态	纤维	178-001-99	/	1周	类比法	30.5	袋装	委托处置	30.5	一般工业固体废物处置公司
危险废物														
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
生活垃圾														
员工生活	/	生活垃圾	员工生活	固态	塑料、纸等	/	/	1d	产污系数法	13.5	/	环卫清运	13.5	环卫部门
属性待鉴定固体废物														
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

#### (1) 一般包装材料

一般包装材料主要指各类纤维、包装材料等原辅材料使用后产生的废包装袋、纸箱等，预计产生量约为4.0t/a，一般固废代码为178-001-07，企业收集后出售给物资公司。

#### (2) 边角料

项目生产过程中有一定的边角料产生，主要为整经、织造产生的废丝以及分切产生的无纺布边角料，产生量约占原料量 1%，则本项目边角料产生量约为 180t/a，一般固废代码为 178-001-01，企业收集后出售给物资公司。

#### (3) 次品

项目生产过程中有一定的次品产生，主要为设备开机、故障阶段产生的不合格品，产生量约 120t/a，一般固废代码为 178-001-01，企业收集后出售给物资公司。

#### (4) 污泥

水刺废水经絮凝、气浮、过滤产生污泥，主要成分为各类纤维，参照杭州诺邦无纺股份有限公司生产情况，污泥产生量约为原料量 0.2%，则本项目年产生污泥（干重）约为 12.2t/a，污泥含水率约 60%，则污泥产生量约 30.5t/a，一般固废代码为 178-001-99，企业收集后委托一般工业固体废物处置公司处理。

#### (5) 废反渗透膜

本项目纯水制备过程会产生废反渗透膜，每半年更换一次，年产生量约为0.5t/a，一般固废代码为178-001-99，企业收集后出售给物资公司。

#### (6) 生活垃圾

本项目劳动定员 90 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计算，则生活垃圾产生量约为 13.5t/a。生活垃圾定点收集后由环卫部门清运。

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《浙江省固体废物污染环境防治条例》和《关于进一步加强建设项目固体废物环境管理的通知》、《嘉兴市人民政府办公室关于加强一般工业固体废物规范管理和依法处置的意见》（嘉政办发〔2021〕8号）等相关文件要求，提出固体废物环境管理要求见表 3-10。

**表 3-10 固体废物环境管理要求**

一般工业固体废物环境管理要求
<p>(1) 一般工业固体废物暂存库匹配性：一般固废最大贮存量约 5t，固废仓库贮存能力满足要求。</p> <p>(2) 在嘉兴市一般工业固废信息化监控系统中填报固废电子管理台账，依法如实记录固废种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息。</p> <p>(3) 对不可外售综合利用的固废，要严格执行转移联单制度，对可外售综合利用的固废，需在台账中注明综合利用去向。</p>

**6、环境风险**

(1) 主要风险物质及分布情况

本项目涉及的风险物质主要为天然气，天然气为管道输送，厂区内不设贮存设施，天然气管道主要分布于水刺车间。

(2) 影响环境的途径

本项目涉及的风险物质主要为天然气，可能存在的污染途径为：天然气泄漏可能造成的火灾爆炸事件。

(3) 防范措施

①对天然气管道以及使用设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，在车间内安装天然气泄漏报警装置，及时监控天然气泄漏情况。

②本项目原料及产品易燃，遇明火可能发生火灾，应加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。

**表 3-11 影响途径和风险防范措施**

序号	风险事故	影响途径	风险防范措施
1	泄漏、火灾、爆炸	大气	对天然气管道以及使用设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，在车间内安装天然气泄漏报警装置，及时监控天然气泄漏情况。加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。

此外，为进一步提高风险防范能力，企业需建立“车间-厂区-园区”三级防控体系，确保企业的风险防范措施与园区的应急防控体系有效衔接。

通过落实上述风险防范措施，本项目的环境风险发生概率可进一步降低，对周边环境的影响将进一步下降，环境风险可控。

## 7、总量控制指标

表 3-12 总量控制指标一览表 单位：t/a

总量控制 污染物	现有总量 指标	本项目 排放量	本项目实 施后全厂 排放量	以新带 老削减 量	变化量	总量 来源	总量 削减 比例	总量 建议 值
COD <sub>Cr</sub>	0.032	1.930	1.930	0.032	+1.898	/	1:2	1.930
NH <sub>3</sub> -N	0.003	0.193	0.193	0.003	+0.190	/	1:2	0.193
SO <sub>2</sub>	/	0.090	0.090	/	+0.090	/	1:2	0.090
NO <sub>x</sub>	/	0.842	0.842	/	+0.842	/	1:2	0.842

## 8、自行监测

根据《排污单位自行监测技术指南 总纲》（HJ819-2017）及《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》（HJ978-2017）等文件要求，制定自行监测计划，并委托有资质单位实施监测。

表 3-13 自行监测要求-手工监测

污染源 类别	排放口 编号	排放口 名称	监测 内容	监测因子	监测频次
废水	DW001	纳管口	流量	pH、COD <sub>Cr</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	1次/季
有组织废气	DA001	燃气废气 排放口	排气量、温 度、含湿量	颗粒物、SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、 烟气黑度	1次/年
无组织废气	/	/	温度、气压、 风速、风向	非甲烷总烃、颗粒物	1次/半年
噪声	/	/	昼、夜噪声	LeqdB（A）	1次/季

#### 四、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	
				名称/文号	浓度限值
大气环境	DA001 燃气废气排放口	颗粒物	收集后高空排放	《工业炉窑大气污染综合治理方案》(环大气〔2019〕56号)以及《浙江省工业炉窑大气污染综合治理实施方案》	30mg/m <sup>3</sup>
		SO <sub>2</sub>			200mg/m <sup>3</sup>
		NO <sub>x</sub>			300mg/m <sup>3</sup>
		烟气黑度			1 级
地表水环境	DW001 纳管口	pH	水刺废水经污水站处理后95%回用，其余5%水刺废水与浓水、反冲洗废水、经化粪池预处理后的生活污水共同纳管	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准	6~9 (无量纲)
		COD <sub>Cr</sub>			500mg/L
		SS			400mg/L
		NH <sub>3</sub> -N		《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)	35mg/L
声环境	生产设备	噪声(等效声级)	选用低噪声设备，做好设备的减振基础。合理布局，注意维护设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 3 类标准	昼间 65dB(A)； 夜间 55dB(A)
电磁辐射	/	/	/	/	/
固体废物	一般包装材料、次品、边角料、废反渗透膜出售给物资公司，污泥委托一般工业固体废物处置公司处理，生活垃圾企业收集后由环卫部门清运。各类固废均得到合理处置，不会产生二次污染。				
土壤及地下水污染防治措施	废水管道采用明管明沟的方式进行铺设，防止跑冒滴漏，厂区地面硬化，危废仓库、污水站进行分区防渗处理，防渗技术要求按重点防渗区执行，生产车间按一般防渗区执行。在落实分区防渗的情况下，项目不会对土壤和地下水环境产生垂直入渗影响，对所在地以及周边土壤、地下水环境的影响极小。				
生态保护措施	拟建项目位于海宁市经济开发区硖仲路北侧、海涛路东，属工业区，拟建项目不是生态型建设项目，项目建成后，对项目所在地的生态环境影响不大。运营期产生的污染物较少、经处理后均可达标排放，对周围				



	<p>生态环境的影响不大。通过落实好各项污染防治措施，可使项目对生态环境的影响降至最低。</p>
<p>环境风险防范措施</p>	<p>企业需落实“车间-厂区-园区”三级防控体系，对天然气管道以及使用设施严格按有关规范、标准进行设计、施工、验收，在车间内安装天然气泄漏报警装置，及时监控天然气泄漏情况。加强车间的通风设施建设，保证车间内良好通风。同时，车间内应杜绝明火，车间墙壁张贴相应警告标志，平时加强对生产设备的维护、检修，确保设备正常运行。同时配备相应应急物资，加强员工日常管理和安全知识培训，制定定期演练计划，加强演练。</p>
<p>其他环境管理要求</p>	<p>(1) 建立和完善环保管理机构</p> <p>项目实施后由总经理负责企业环保管理工作，配备专职环保员一名，负责企业环保工作，监督、检查环保设施的运行和维护及保养情况与环保制度的执行情况，不断提高全厂的环保管理水平。</p> <p>(2) 建立和完善各项规章制度建立和完善企业环保管理制度和岗位责任制，保障环保设施的正常运转，同时要按照环保部门的要求，按时上报环保运行情况，以接受环保部门的监督。企业属于登记管理类别，企业应当在本项目启动生产设施或者发生实际排污之前进行排污登记，制订和完善各项规章制度，制订环保管理制度和责任制，健全环保设备管理制度、安全操作规程和岗位责任制，设置各种设备运行台帐记录，规范工作程序，同时应制定相应的经济责任制，实行工效挂钩；建立日常档案，搞好环保统计，并及时处理可能出现的环境污染问题，做好废气处理设施运行记录台账和固废处置记录台帐。</p>

附表

建设项目污染物排放量汇总表

单位：t/a

分类	项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气		颗粒物	/	/	/	0.129	/	0.129	0.129
		SO <sub>2</sub>	/	/	/	0.090	/	0.090	0.090
		NO <sub>x</sub>	/	/	/	0.842	/	0.842	0.842
废水		COD <sub>Cr</sub>	0.030	0.032	/	1.930	0.030	1.930	1.900
		NH <sub>3</sub> -N	0.003	0.003	/	0.193	0.003	0.193	0.190
一般工业 固体废物		一般包装材料	/	/	/	4	/	4	4
		次品	2.6	3	/	120	2.6	120	117.4
		边角料	1.8	2	/	180	1.8	180	178.2
		废反渗透膜	/	/	/	0.5	/	0.5	0.5
		污泥	/	/	/	30.5	/	30.5	30.5
		废塑料线圈	3.5	4	/	/	3.5	/	-3.5
生活垃圾			3.5	3.75	/	13.5	/	13.5	10

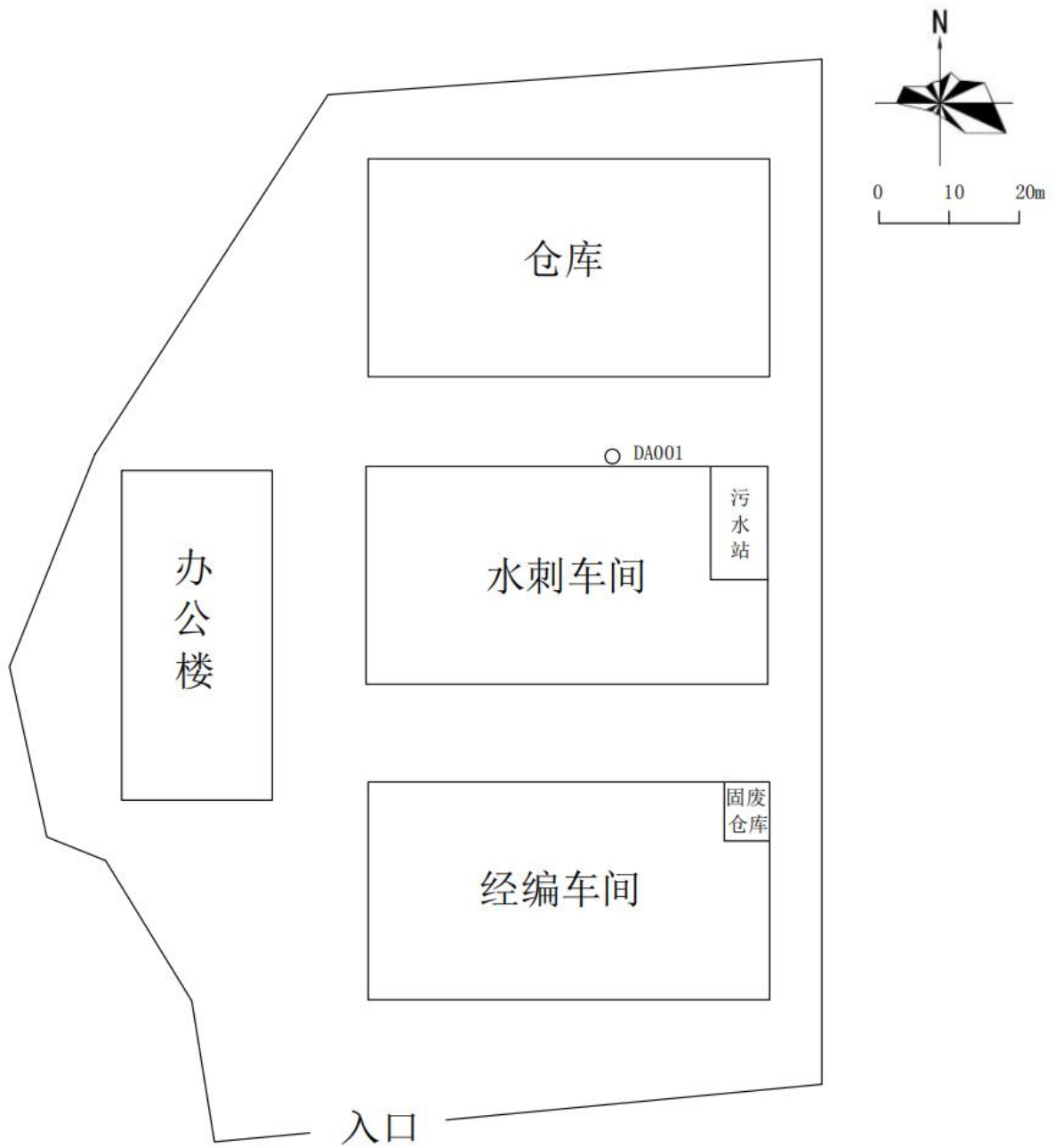
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①



附图 1 项目地理位置图



附图 2 环境保护目标分布图

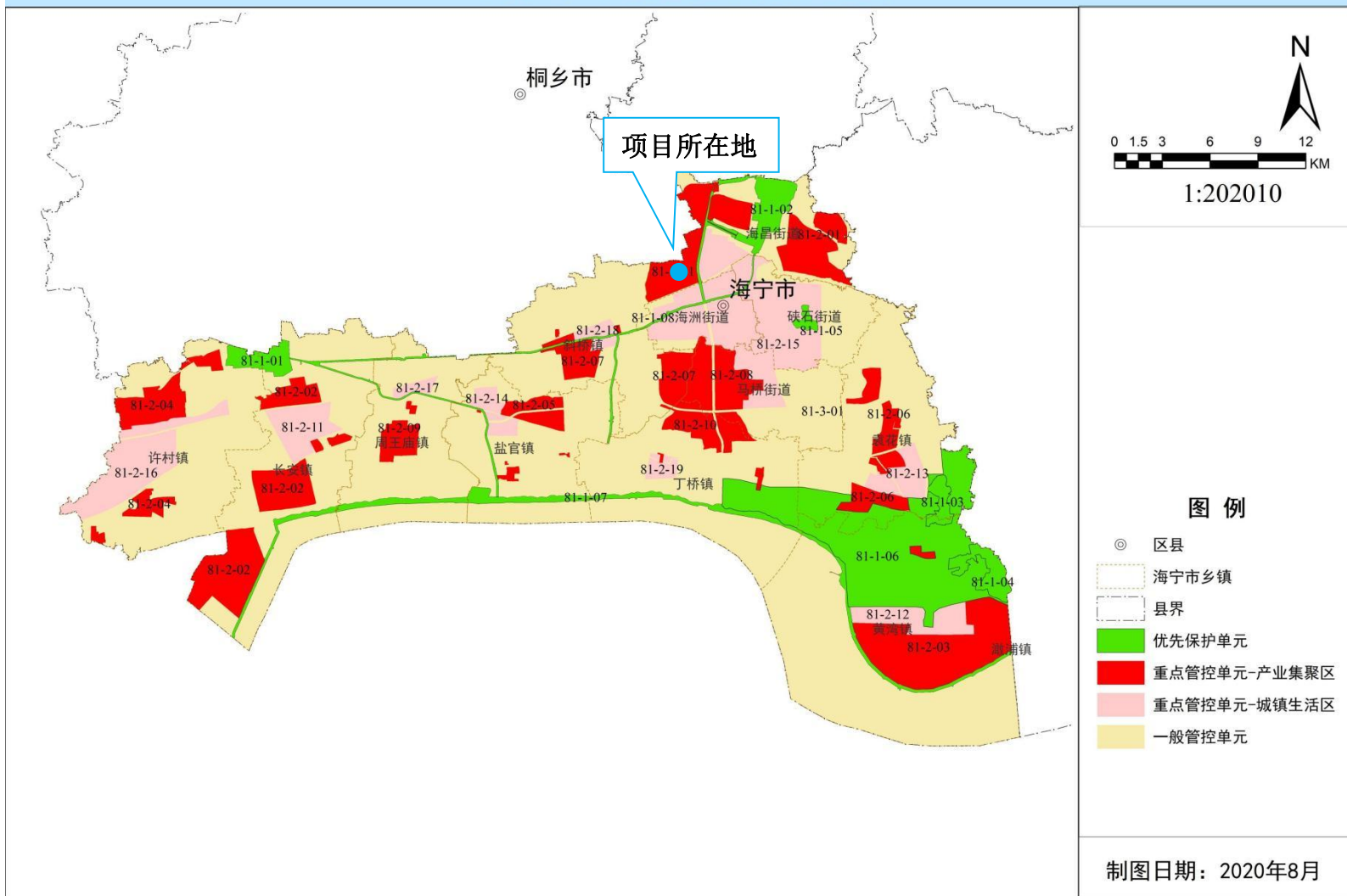


附图3 厂区平面布置示意图



附图 4 地表水环境功能区划图

## 海宁市环境管控单元分类图



附图 5 环境管控单元分类图

附件 1 营业执照

  
**营 业 执 照**  
统一社会信用代码 913304817044317149 (1/1)

名 称 海宁市越达经编有限公司  
类 型 有限责任公司  
住 所 海宁经济开发区隆兴路 51 号  
法定代表人 左建明  
注 册 资 本 贰仟伍佰万元整  
成 立 日 期 1998 年 06 月 04 日  
营 业 期 限 1998 年 06 月 04 日 至 2028 年 06 月 03 日止  
经 营 范 围 经编织物、化纤织品、真丝针织品、纺织品、服装、起绒、剪绒制造、加工；纺织原料（不含鲜茧和籽棉）、金属材料（不含贵金属）、建筑材料、五金交电批发、零售（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）



登 记 机 关   
2016 年 09 月 1 日

应当于每年 1 月 1 日至 6 月 30 日通过浙江省企业信用信息公示系统报送上一年度年度报告

企业信用信息公示系统网址：<http://gsxt.zjairc.gov.cn>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



附件 2 备案通知书

浙江省企业投资项目备案(赋码)信息表

备案机关: 海宁市发展和改革局(审批服务科)

备案日期: 2022年07月05日

项目基本情况	项目代码	2201-330481-04-01-281359						
	项目名称	海宁市越达经编有限公司年产6000吨水刺复合环保非织造材料及12000吨高档经编面料建设项目						
	项目类型	备案类(内资基本建设项目)						
	建设性质	新建	建设地点 浙江省嘉兴市海宁市					
	详细地址	海宁经济开发区硖仲路北侧, 海涛路东						
	国标行业	非织造布制造(1781)	所属行业				纺织	
	产业结构调整指导项目	采用非织造、机织、针织、编织等工艺及多种工艺复合、长效整理等新技术, 生产功能性产业用纺织品						
	拟开工时间	2022年07月	拟建成时间				2024年01月	
	是否包含新增建设用地	是						
	其中: 新增建设用地(亩)	25.3	土地出让合同电子监管号		3304812022B00340			
	总用地面积(亩)	25.3	新增建筑面积(平方米)		41246.69			
	总建筑面积(平方米)	41246.69	其中: 地上建筑面积(平方米)		38641.71			
建设规模与建设内容(生产能力)	项目由海宁市越达经编有限公司投资, 新增土地约25.3亩, 新增建筑面积41246.69平方米, 总投资18820万元, 购入进口水刺无纺布生产线1条及配套设备、卡尔迈耶经编机24台及配套设备, 形成年产6000吨水刺复合环保非织造新材料和12000吨高档经编面的生产能力。项目建成后, 预计可实现产值42600万元, 利税4218万元。							
项目联系人姓名	冯卫青	项目联系人手机		13758346886				
接收批文邮寄地址	海宁经济开发区隆兴路51号							
项目投资情况	总投资(万元)							
	合计	固定资产投资15820.0000万元					建设期利息	铺底流动资金
		土建工程	设备购置费	安装工程	工程建设其他费用	预备费		
	18820.0000	7495.0000	8025.0000	0.0000	0.0000	300.0000	0.0000	3000.0000
	资金来源(万元)							
	合计	财政性资金	自有资金(非财政性资金)			银行贷款	其它	
18820.0000		0.0000	18820.0000			0.0000	0.0000	
项目单位基	项目(法人)单位	海宁市越达经编有限公司		法人类型		企业法人		
	项目法人证照类型	统一社会信用代码		项目法人证照号码		913304817044317149		
	单位地址	海宁经济开发区隆兴路51号		成立日期		1998年06月		

本情况	注册资金(万)	2500.000000	币种	人民币元
	经营范围	经编织物、化纤织品、真丝针织品、纺织品、服装、起绒、剪绒制造、加工;纺织原料(不含鲜茧和籽棉)、金属材料(不含贵金属)、建筑材料、五金交电批发、零售		
	法定代表人	左建明	法定代表人手机号码	13605738808
项目变更情况	登记赋码日期	2022年01月11日		
	备案日期	2022年07月05日		
	第1次变更日期	2022年07月01日		
	第2次变更日期	2022年07月01日		
	第3次变更日期	2022年07月05日		
项目单位声明	<p>1.我单位已确认知悉国家产业政策和准入标准,确认本项目不属于产业政策禁止投资建设的项目或实行核准制管理的项目。</p> <p>2.我单位对录入的项目备案信息的真实性、合法性、完整性负责。</p>			

说明:

- 项目代码是项目整个建设周期唯一身份标识,项目申报、办理、审批、监管、延期、调整等信息,均需统一关联至项目代码。项目代码经各级政府有关部门办理审批事项、下达资金、开展审计监督等必要条件,项目单位要将项目代码标注在申报文件的显著位置。项目审批监管部门要将代码印制在审批文件的显著位置。项目业主单位提交申报材料时,相关审批监管部门必须核验项目代码,对未提供项目代码的,审批监管部门不得受理并应引导项目单位通过在线平台获取代码。
- 项目备案后,项目法人发生变化、项目拟建地址、建设规模、建设内容发生重大变更,或者放弃项目建设的,项目单位应当通过在线平台及时告知备案机关,并修改相关信息。
- 项目备案后,项目单位应当通过在线平台如实报送项目开工建设、建设进度、竣工等基本信息。项目开工前,项目单位应当登陆在线平台报备项目开工基本信息。项目开工后,项目单位应当按有关项目管理规定定期在线报备项目建设动态进度基本信息。项目竣工后,项目单位应当在线报备项目竣工基本信息。

附件3 土地证



浙 ( 2022 ) 海宁市 不动产权第 0015051 号

附 记

权利人	海宁市越达经编有限公司
共有情况	单独所有
坐落	海宁市经济开发区映仲路北侧、海海路东
不动产单元号	330481 003002 GB05109 W00000000
权利类型	国有建设用地使用权
权利性质	出让
用途	工业用地
面积	土地使用权面积:16875.00m <sup>2</sup>
使用期限	国有建设用地使用权 2062年03月06日 止
权利其他状况	/

1、浙江省编号: 800330481120229011787202

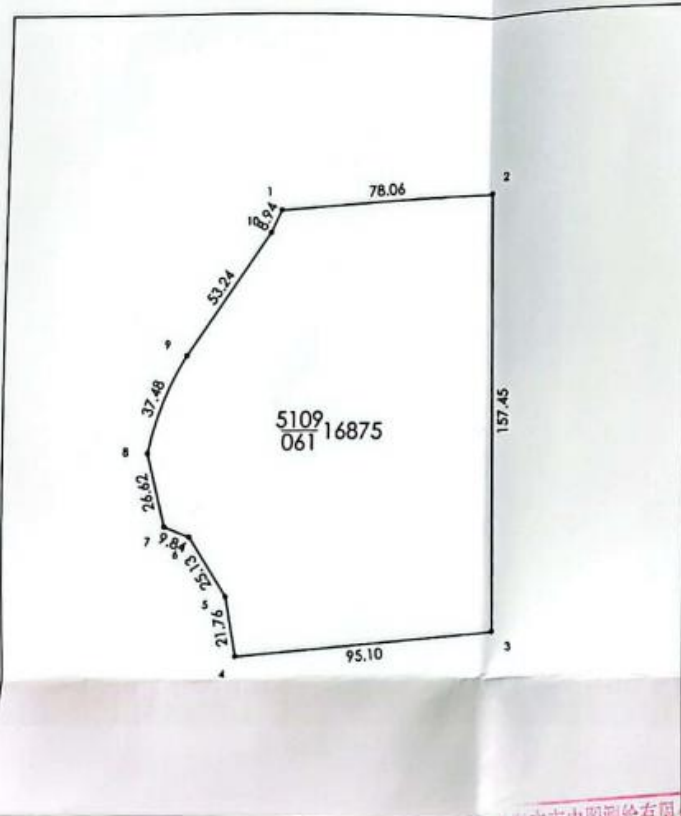
- (1) 系首次登记, 建设期限至2023年9月23日;
- (2) 系标准地项目;
- (3) 其他土地利用要求: ①设置于地下的机动车泊位数应不少于机动车总泊位数的40%;②其余详见《规划设计条件书》。

海宁市中图测绘有限公司  
乙测资图第3号  
测绘成果专用章

宗地图

78.88-61.82-003002GB05109

22045



海宁市中图测绘有限公司

2022年3月制图。  
1980西安坐标系。

1:2000

海宁市中图测绘有限公司  
乙测资图第3号  
测绘成果专用章  
李天明 24  
康松林 特字

# 海宁市环境保护局文件

海环管（2007）137 号

## 关于海宁市越达经编有限公司年产 1080 吨仿真丝类等 高档面料扩建项目环境影响报告表审查意见的函

海宁市越达经编有限公司：

你公司委托杭州浙商大环境工程有限公司编制的《海宁市越达经编有限公司年产 1080 吨仿真丝等高档面料扩建项目环境影响报告表》（以下简称环评报告表）已收悉，经研究，现将我局对该项目的审查意见函复如下：

一、同意环评报告表结论，原则同意该项目在海宁市海昌街道隆兴路 88 号原厂区北侧实施建设。建设规模为年新增 1080 吨仿真丝类等高档面料。本项目面料染色工序须外协加工。项目性质、规模、地点及生产工艺和产品结构若发生重大变更，须重新报批。环评报告表中的污染防治对策、措施可作为项目实施和企业环保管理依据。

二、建设单位在项目建设中，必须引进先进生产工艺和设备，实施清洁生产，认真落实污染防治措施，切实做好以下工作：

1、厂区必须实行清污分流、雨污分流；食堂含油废水经隔油、厕所废水经化粪池后与其他生活污水经预处理达到 GB8978-1996《污水综合排放标准》中的一级标准后排放，待所在区域污水收集管网建成后，所有污废水须经预处理达

进网标准后纳入海宁市污水收集管网进海宁市污水处理厂集中处理，建设规范排污口。

2、职工食堂须选用液化气、电等清洁能源作燃料，油烟废气须经净化处理后高空排放。

3、合理厂区布局，加强噪声治理。生产车间须采取整体隔声降噪措施，经编织造车间须设置双层隔声门窗。厂界噪声排放执行 GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》二类区标准。

4、生产过程中产生的废边角料、次品、废塑料线圈等须资源化综合利用；生活垃圾须委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意丢弃，防止产生二次污染。

5、加强施工期的现场环境管理，采取相应的环保措施，尽量减少施工噪声、扬尘、废水对周围环境的影响。

三、本项目织造车间须设置 50 米的卫生防护距离，海宁市海昌街道办事处须严格控制项目周围用地性质，卫生防护距离内不得新批建居民住宅等环境敏感项目。

四、加强生产和环保管理，增强职工环境意识，配备专兼职环保管理人员，制定各项环保管理制度，加强运行管理，确保污染治理设施正常稳定运行，污染物达标排放

以上意见请建设单位在项目建设、运行过程中认真予以落实，在项目建设中必须严格执行环保“三同时”制度。项目试生产须报经我局同意；试生产三个月内，环保设施必须经我局验收合格后方可投入正式生产。

海宁市环境保护局  
二〇〇七年九月三日

抄报：嘉兴市环保局

抄送：海宁市经贸局、海宁市海昌街道办事处

## 建设项目环境保护设施竣工备案登记表

海环竣竣备[2015]29号

项目名称 年产1080吨仿真丝类等高档面料扩建项目

建设单位 海宁市越达经编有限公司 (盖章)

法定代表人 左建明

联系人 冯亚琍

联系电话 87277171

邮政编码 314400

邮寄地址 海宁经济开发区隆兴路51号

海宁市环境保护局制



### 建设项目基本信息

建设项目名称（竣工备案申请）	年产 1080 吨仿真丝类等高档面料扩建项目
建设项目名称（环评批复）	年产 1080 吨仿真丝类等高档面料扩建项目
建设地点	海宁经济开发区隆兴路 51 号
行业主管部门或隶属集团	无
建设项目性质（新建、改扩建、技术改造）	改扩建
环境影响报告书（表）审批（备案）机关及文号、时间	海宁市环境保护局 海环管（2007）137 号 2007 年 9 月 3 日
环境影响报告书（表）编制单位	杭州浙商大环境工程有限公司
项目设计单位	浙江华恒建筑设计有限公司
环境监理单位	无
环保调查或监测单位	无
工程实际总投资（万元）	838
环保投资（万元）	10
建设项目开工日期	2006 年 2 月
同意试生产（试运行）的环境保护行政主管部门及审查决定文号、日期	无
建设项目投入试生产（试运行）日期	无

### 环境保护执行情况

	环评和排污许可证情况	实际执行情况	备注
建设内容（地点、规模、性质等）	该项目在海宁市海昌街道隆兴路88号原厂区北侧实施建设。建设规模为年新增1080吨仿真丝类等高档面料。本项目面料染色工序须外协加工。	该项目在海宁市海昌街道隆兴路88号原厂区北侧实施建设。建设规模为年新增1080吨仿真丝类等高档面料。本项目面料染色工序外协加工。目前年产量实际为4500吨。	
生态保护设施和措施	厂区必须实行清污分流、雨污分流；食堂含油废水经隔油、厕所废水经化粪后与其他生活污水经预处理达到GB8978-1996《污水综合排放标准》中的一级标准后排放，待所在区域污水收集管网建成后，所有污水须经预处理达进网标准后纳入海宁市污水收集管网进海宁市污水处理厂集中处理，建设规范排污口。	厂区实行清污分流、雨污分流；食堂含油废水经隔油、厕所废水经化粪后与其他生活污水经预处理纳入海宁市污水收集管网进海宁市污水处理厂集中处理。	
污染防治设施和措施	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.职工食堂须选用液化气、电等清洁能源作燃料，油烟废气须经净化处理后高空排放。</li> <li>2.合理厂区布局，加强噪声治理。生产车间须采取整体隔声降噪措施，经编织造车间须设置双层隔声门窗。厂界噪声排放执行GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》二类区标准。</li> <li>3.生产过程中产生的废边角料、次品、废塑料线圈等须资源化综合利用；生活垃圾须委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意丢弃，防止产生二次污染。</li> <li>4.加强施工期的现场环境管理，采取相应的环保措施，尽量减少施工噪声、扬尘、废水对周围环境的影响。</li> <li>5.本项目织造车间须设置50米的卫生防护距离，海宁市海昌街道办事处须严格控制项目周围用地性质，卫生防护距离内不得新建居民住宅等环境敏感项目</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.职工食堂选用液化气作燃料，油烟废气油烟净化装置经净化处理后高空排放。</li> <li>2.合理厂区布局，加强噪声治理。生产车间采取整体隔声降噪措施，经编织造车间设置双层隔声门窗。</li> <li>3.生产过程中产生的废边角料、次品、废塑料线圈等资源化综合利用；生活垃圾委托环卫部门统一清运无害化处置，防止产生二次污染。</li> <li>4.本项目东南向，河对岸为鹃湖小学。织造车间设置50米的卫生防护距离。</li> </ol>	
其他相关环保要求	加强生产和环保管理，增强职工环保意识，配备专兼职环保管理人员，制定各项环保管理制度，加强运行管理，确保污染治理设施正常运行，污染物达标排放。	加强生产和环保管理，制定各项环保管理制度，加强运行管理，确保污染治理设施正常稳定运行，污染物达标排放。	

注：表二中建设单位对照环评及其批复，就项目设计、施工和试运行期间的环保设施和措施落实情况予以介绍。

### 备案意见

	内 容	份 数	备 注
竣工 备案 文件 清单	1. 验收备案申请	1	
	2. 环保竣工验收项目总结	1	
	3. 建设项目竣工环境保护验收备案登记表	4	
	4. 海宁市排水户污水入网证	1	
	5. 企业法人营业执照或组织机构代码证复印件	1	
	6. 法人身份证复印件	1	
	7. 油烟净化装置购买合同	1	
建设单 位承诺	<p>我单位保证以上填报内容属实，并承诺：在生产期间，将严格执行环保法律法规，加强污染物治理设施运行管理，在排污许可证许可的总量内做到达标排放，如有设备、工艺、污染物排放种类、数量的变化，将及时向环保局汇报，并根据备案意见限期完成各项整改措施，逾期未完成并导致环境违法行为的发生，将自愿承担相应的法律责任。</p> <p style="text-align: right;">海宁市越达经编有限公司 2015年8月24日</p>		
备案意见:	<p>根据《浙江省建设项目环境保护管理办法》等规定，经审查，提出如下意见：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 原则同意对海宁市越达经编有限公司年产1080吨仿真丝类高档面料扩建项目环境保护设施竣工进行备案。</li> <li>2. 加强隔油池等基础环保设施的运行管理，定期清理维护，确保各污染物稳定达标。</li> <li>3. 进一步规范固废堆放场所并及时做好清运工作。</li> <li>4. 建立健全环保管理制度，加强管理，抓好落实。</li> </ol> <p style="text-align: right;">(公章) 2015年9月16日</p>		

注：本文件一式四份（盖公章），市环保局、建设单位各持二份。

附件5 环境影响登记表备案企业法人承诺书

海宁市“区域环评+环境标准”改革建设项目  
环境影响登记表备案企业法人承诺书

嘉兴市生态环境局：

我单位（名称）海宁市越达经编有限公司于2022年7月20日申报的海宁市越达经编有限公司年产6000吨水刺复合环保非织造材料及12000吨高档经编面料建设项目，现已如实填报建设项目环境影响登记表，特申请备案，并就相关事项作如下承诺：

- 1.建设项目不在海宁经济开发区(中心区)“区域环评+环境标准”改革环评审批负面清单内。
  - 2.建设项目符合《海宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》、区域规划环评和准入环境标准要求，符合国家、省、市和区域产业政策及定位要求。
  - 3.登记表中生产设备、原辅材料及生产工艺均符合企业实际。
  - 4.建设项目信息公开实事求是，真实可信，无失实行为。
  - 5.严格实施污染物排放种类和总量控制，严格执行国家、地方规定的污染物排放标准，且做到稳定达标排放。相关执行标准出台或修改，按新标准执行。
  - 6.项目建设过程中将严格落实各项环保措施，严格执行“三同时”制度。
  - 7.建设项目性质、地点、污染物种类等发生重大变化的，将重新报备。
- 承诺书对承诺方具有法律效力，承诺方签字盖章之日起生效。

海宁市越达经编有限公司（盖章）

法定代表人（签字）：

2022年7月20日



## 附件 6 关于同意环境影响文件信息公开的情况说明

### 关于同意环境影响文件信息公开的情况说明

嘉兴市生态环境局：

我公司委托 杭州市环境保护有限公司 编制的 海宁市越达经编有限公司年产 6000 吨水刺复合环保非织造材料及 12000 吨高档经编面料建设项目环境影响评价文件 中不涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私以及涉及国家安全、公共安全、经济安全和社会稳定的内容。我公司同意全本公司该环评文件的全部内容。

特此说明。

海宁市越达经编有限公司  
2022年7月20日



## 附件 7 信息公开说明

### 信息公开说明

我单位“海宁市越达经编有限公司年产 6000 吨水刺复合环保非织造材料及 12000 吨高档经编面料建设项目环境影响评价文件全本以及企业法人承诺书”已于 2022 年 7 月 20 日在杭州市环境保护有限公司网站 (<http://www.hzshbgs.com/gsgg/254.html>) 进行公开。

公司名称（公章）：海宁市越达经编有限公司

日期：2022 年 7 月 20 日

